



Transformation de vos décolleteuses en machines haute vitesse avec:

- Nouvelle poupée haute vitesse
- Coulisses grattées ou rectifiées
- Graissage centralisé de la poupée, coulisses et axes
- Révision complète

Equipements:

- Socle de machine rectangulaire à faces lisses
- Machine entièrement fermée par trois protections coulissantes aux normes CE
- Capacité du réservoir d'huile de coupe 50 litres
- Bac à copeaux de grande capacité (40 litres)
- Automate programmable
- Réglage de la fréquence de rotation de la broche sans étage de 500 à 20'000 t/min.
- Arbre à cames commandé par un servo moteur
- Réglage de la production de 0.1 à 40 pièces par minute
- Variation de vitesse de la broche de poupée
- Clavier de commande facile à utiliser

Passage de barre:

- 1 à 6.35 mm
- Sur MS-7 possible jusqu'à 10 mm

Appareils:

Adaptation de tous les appareils Tornos avec motorisation

Umwandlung Ihrer Drehautomaten in Hochgeschwindigkeitsmaschinen mit:

- Neuen Spindelstock für hohe Geschwindigkeiten
- Abgeschliffenen oder begradigten Gleitschienen
- Zentralschmierung des Spindelstocks, der Gleitschienen und Achsen
- Vollständiger Revision

Ausstattung:

- Rechteckiger Maschinensockel mit glatten Flächen
- Vollständig abgeschlossene Maschine durch drei gleitende Schutzabdeckungen nach CE-Normen
- 50 Liter Schneidöltank
- Grosser Spänetrog (40 Liter)
- Programmierbarer Automat
- Stufenlose Einstellung der Spindeldrehfrequenz von 500 bis 20'000 U/min
- Kurvenwellenantrieb durch Servomotor
- Einstellung der Produktion von 0,1 bis 40 Stück pro Minute
- Drehzahlregelung der Spindel des Spindelstocks
- Leicht zu bedienende Tastatur

Stangendurchlass:

- 1 bis 6,35 mm
- auf der MS-7 bis 10 mm möglich

Geräte:

Anpassung aller Tornos-Geräte mit Motorisierung

Transformation of your Swiss Automatic Lathes in high speed machines with:

- New high speed spindlestock
- Slides scraped flat or reground
- Central lubrication of slides and axles
- Reconditioning of entire machine

Equipment:

- Rectangular machine base with flat sides
- Machine totally enclosed by three sliding guards according to CE norms
- Capacity of the cutting oil tank 50 litres.
- Large capacity swarf hopper (40 litres)
- Programmable controller
- Continuous adjustment of the spindle speed from 500 to 20,000 rpm
- Camshaft driven by servomotor
- Setting of the production rate from 0.1 to 40 parts per minute
- Variation of the spindle speed of the spindlestock
- Easy-to-use control panel

Diameter of bar:

- 1 to 6.35 mm
- On the MS-7 up to 10 mm

Types of machine:

Modification of all Tornos machines with motorisation

